

লোপটেন®

লোসারটান পটাশিয়াম

উপস্থাপন:

লোপটেন® ২৫: প্রতিটি ট্যাবলেটে আছে লোসারটান পটাশিয়াম বিপি ২৫ মি.গ্রা।

লোপটেন® ৫০: প্রতিটি ট্যাবলেটে আছে লোসারটান পটাশিয়াম বিপি ৫০ মি.গ্রা।

বর্ণনা:

লোপটেন® (লোসারটান পটাশিয়াম) হচ্ছে একটি নতুন প্রজন্মের এন্টিহাইপারটেনসিভ এর প্রথম ড্রাগ, যা এঞ্জিওটেনসিন II টাইপ ১ (এটি১) রিসেপ্টর ব্লকার। ইহার ব্রেন্ডিকাইনিং মেটাবলিজমের উপর কোন কার্যকারিতা নাই তাই ইহা আরো সিলেক্টিভ এঞ্জিওটেনসিন ব্লকার। এঞ্জিওটেনসিন একটি অত্যন্ত কার্যকর ভ্যাসোকস্ট্রিক্টর। লোসারটান ও তার প্রধান কার্যকর মেটাবোলাইট এনঞ্জিওটেনসিন ২ এর দ্বারা সৃষ্ট রক্তনালী সংকোচন ও এলডোস্টেরন নিঃসরণ প্রতিরোধ করে। লোসারটান সুনির্দিষ্টভাবে এঞ্জিওটেনসিন ২ (এটি১) রিসেপ্টর ব্লক করে। লোপটেন এখন উচ্চ রক্তচাপের চিকিৎসায় প্রাথমিক ঔষধ হিসাবে স্বীকৃত।

নির্দেশনা:

লোপটেন® সকল প্রকার উচ্চ রক্ত চাপ ও লেফট ভেন্ট্রিকুলার ফেইলিওর (এম আই পরবর্তী) এবং প্রতিষ্ঠিত হার্ট ফেইলিওর এ নির্দেশিত। ইহা ক্রনিক কিডনি ডিজিজ এর ক্ষেত্রে উপকারী ঔষধ। ১০-১৫% রোগীর ক্ষেত্রে এসিই ইনহিবিটর সেবন পর সৃষ্ট শুষ্ক কাশি এবং পেডাল ইডিমার ফলে সেবন বন্ধ হওয়ার ক্ষেত্রে লোপটেন® একটি কার্যকর বিকল্প।

সেবনমাত্রা ও বিধি:

লোপটেন® এর স্বাভাবিকমাত্রা দৈনিক ৫০ মি.গ্রা। ২৫ মি.গ্রা. ব্যবহার করা হয় সে সমস্ত রোগীদের ক্ষেত্রে যাদের ইন্ডাভাসকুলার ভলিউম ডিপ্লিশন-এর সম্ভাবনা রয়েছে (যেমন-ডাইইউরেটিক গ্রহনকারী) এবং যাদের যকৃতের অসম কার্যকারিতার ইতিহাস আছে। লোপটেন দৈনিক ২৫-১০০ মি.গ্রা. এক থেকে দুবার দেয়া যেতে পারে। দৈনিক একবার সেবনে যদি এন্টিহাইপারটেনসিভ ইফেক্ট অপর্থাৎ মনে হয় সেক্ষেত্রে দৈনিক মোটমাত্রা অভিন্ন রেখে কিংবা কিছুটা বাড়িয়ে প্রতিদিন দু'বার ব্যবহার করা যাবে। যদি উচ্চ রক্তচাপ কেবলমাত্র লোপটেন ব্যবহারের ফলে নিয়ন্ত্রিত না হয় তবে নিম্নমাত্রায় ডাইইউরেটিক সহযোগে ব্যবহারযোগ্য। ইহা খাবারের সাথে অথবা আলাদাভাবেও খাওয়া যেতে পারে।

পার্শ্ব-প্রতিক্রিয়া:

লোপটেন® এর পার্শ্ব-প্রতিক্রিয়া খুবই কম যা প্রাসিবে এর সঙ্গে তুলনীয়। প্রাসিবে এর চাইতে ১% বেশী রোগীর ক্ষেত্রে ঘটে এমন পার্শ্ব-প্রতিক্রিয়ার মধ্যে আপনার রেসপিরেটরি ইনফেকশন (৭.৯% বনাম ৬.৯%), মাথা বিমঝিম করা (৩.৫% বনাম ২.১%) এবং পায়ে ব্যথা(১.০% বনাম ০.০%) উল্লেখযোগ্য।

সতর্কতা:

রেনিন-এঞ্জিওটেনসিন সিস্টেম-এর মাধ্যমে কাজ করে এমন ঔষধ এর প্রতি যারা স্পর্শকাতর তাদের ক্ষেত্রে লোপটেন সতর্কতার সাথে ব্যবহার করতে হবে। বিশেষ সতর্কতা অবলম্বন করতে হবে বৃক্ক এবং যকৃত অসম কার্যকারিতার ক্ষেত্রে। শিশুদের ক্ষেত্রে লোপটেন এর নিরাপত্তা এবং কার্যকারিতা প্রতিষ্ঠিত হয়নি।

প্রতি নির্দেশনা:

যে সমস্ত রোগী লোসারটান পটাশিয়াম বা এই ট্যাবলেটের কোন উপাদানের প্রতি অতি সংবেদনশীল তাদের ক্ষেত্রে এর ব্যবহার নিষিদ্ধ।

গর্ভাবস্থায় ও স্তন্যদানকালে ব্যবহার:

গর্ভধারণ নিশ্চিত হওয়া মাত্রই দ্রুত লোপটেন® সেবন বন্ধ করতে হবে। স্তন্যদানকালে লোপটেন ব্যবহার করা যাবে না কারণ মাতৃদুগ্ধের সাথে এটি নিঃসৃত হয় কিনা তার কোন তথ্য নেই।

ড্রাগ ইন্টার্যাকশন:

লোপটেন® এর সাথে কোন ইন্টার্যাকশন পাওয়া যায়নি। ক্লিনিক্যাল ফার্মাকোকাইনেটিক ট্রায়ালে যে সমস্ত ঔষধ পর্যবেক্ষণ করা হয়েছে তার মধ্যে আছে হাইড্রোকোরোথাযাজাইড, ডিগকল্লিন, ওয়ারফেরিন, সিমোটিডিন, কিটোকোনাজল এবং ফেনোবারবিটাল।

সংরক্ষণ:

শুকনো স্থানে ১৫° সে: থেকে ৩০° সে: তাপমাত্রায় সংরক্ষণ করুন এবং আলো থেকে দূরে রাখুন।

বাণিজ্যিক মোড়ক:

লোপটেন® ২৫: প্রতি বাক্সে আছে ১০ টি ট্যাবলেটের ৩ টি ব্লিস্টার স্ট্রীপ।

লোপটেন® ৫০: প্রতি বাক্সে আছে ১০ টি ট্যাবলেটের ৩ টি ব্লিস্টার স্ট্রীপ।

Manufactured by
EURO Pharma Ltd.
In Pursuit of Excellence
Shampur, Dhaka, Bangladesh

© Regd. Trademark

Lopoten®

Losartan Potassium

Composition:

Lopoten® 25: Each tablet contains Losartan Potassium BP 25 mg.

Lopoten® 50: Each tablet contains Losartan Potassium BP 50 mg.

Description:

Lopoten® (Losartan potassium) the first of a new class of antihypertensive, Angiotensin II receptor blocker (ARB) is an angiotensin II type I (AT1) receptor blocker. They have no effect on bradykinin metabolism and are therefore more selective blockers of angiotensin effect. Angiotensin II is a potent vasoconstrictor. Losartan and its principal active metabolite block the Vasoconstriction and aldosterone secreting effects of angiotensin II by selectively blocking the AT1 receptor. Lopoten is now regarded as the first line therapeutic option in treating high blood pressure.

Indication:

Lopoten® is indicated for the treatment of all grades of hypertension, Left ventricular (LV) failure after M1 and established heart failure. It may be used alone or in combination with other antihypertensive agents. It also have a beneficial effect on chronic kidney disease. It is a valuable alternative for the 10-15% of patient who have to discontinue ACE inhibitor due to dry cough and pedal oedema.

Dosage and administration:

The usual starting dose of Lopoten is 50 mg once daily. 25 mg is used when it is used in combination with diuretics and in patient with hepatic impairment. Lopoten can be administered once or sometimes twice daily with total daily doses ranging from 25-100 mg. If blood pressure is not controlled by Lopoten alone, a low dose of a diuretic may be added. No initial dose adjustment is necessary for elderly patient or for patients with renal impairment, including patients on dialysis. Lopoten may be administered with or without food.

Side effect:

Overall incidence of adverse effects of **Lopoten®** is comparable to placebo in clinical studies. The most common adverse events occurring with **Lopoten®** at a rate of less than 1% above placebo were upper respiratory infection (7.9% vs 6.9%), dizziness (3.5 %vs 2.1%) and leg pain (1.0% vs 0.0%)

Precautions:

Lopoten® should be used with caution in patient with known hypersensitivity to the drugs that act through renin angiotensin system. Caution should be taken if administered to the patients with renal and hepatic impairment. Safe and effectiveness of Lopoten in paediatric patient have not been established.

Contraindications:

Losartan Potassium is contraindicated in patient who are hypersensitive to the active ingredient or any component of the drug.

Use in Pregnancy and Lactation:

Lopoten® must be discontinued as soon as possible when pregnancy is detected. It should not be prescribed during lactation as there is no information in humans on the passage of Losartan into breast milk.

Drug Interactions:

No drug interactions of clinical significance have been identified. Drugs which have been studied in clinical pharmacokinetic trials include-(1) Hydrochlorothiazide, (2) Digoxin (3) Warfarin (4) Cimetidine (5) Ketoconazole and (6) Phenobarbital.

Storage:

Store in a dry place, at between 15° C and 30° C, away from light.

Commercial pack:

Lopoten® 25: Box containing 3 blister strips of 10 tablets.

Lopoten® 50: Box containing 3 blister strips of 10 tablets.

Manufactured by
EURO Pharma Ltd.
In Pursuit of Excellence
Shampur, Dhaka, Bangladesh

© Regd. Trademark